

Отчет
о проведении очистки теплообменного оборудования

В декабре 2016 г на производственных процессах ООО «НУПЛЕКС РЕЗИНС» столкнулись с перегревом оборудования при изготовлении ЛКМ (лако-красочных материалов). Для производства ЛКМ требуется высоко-температурный режим. В реакторах где происходит сам процесс производства, установлены кожухотрубные теплообменники для охлаждения паров ЛКМ, температура которых достигает от 100 до 300 градусов. Производство считается пожаро-взрывоопасным. При эксплуатации на внутренних полостях теплообменника образовался налет в виде корбанатно-солевых отложений (накипи), что существенно ухудшило теплообменный процесс (охлаждение паров) и снижение К.П.Д. Для решения данной задачи была приглашена организация ООО «СТК РАЗВИТИЕ», специализирующаяся на гидрохимических удалениях отложений. В основе работ по удалению накипи было применено комплексное инновационное средство «АНТИРЖАВИН» производства ООО «НОВОХИМ ТРЕЙДИНГ» г. Томск.

Заключение: проведенные работы по химической очистке теплообменного оборудования были выполнены в сжатые временные сроки и показали высокую эффективность. Теплообменное оборудование восстановлено до заводских параметров.



Директор по производству

МП

Заборцев А.А.